



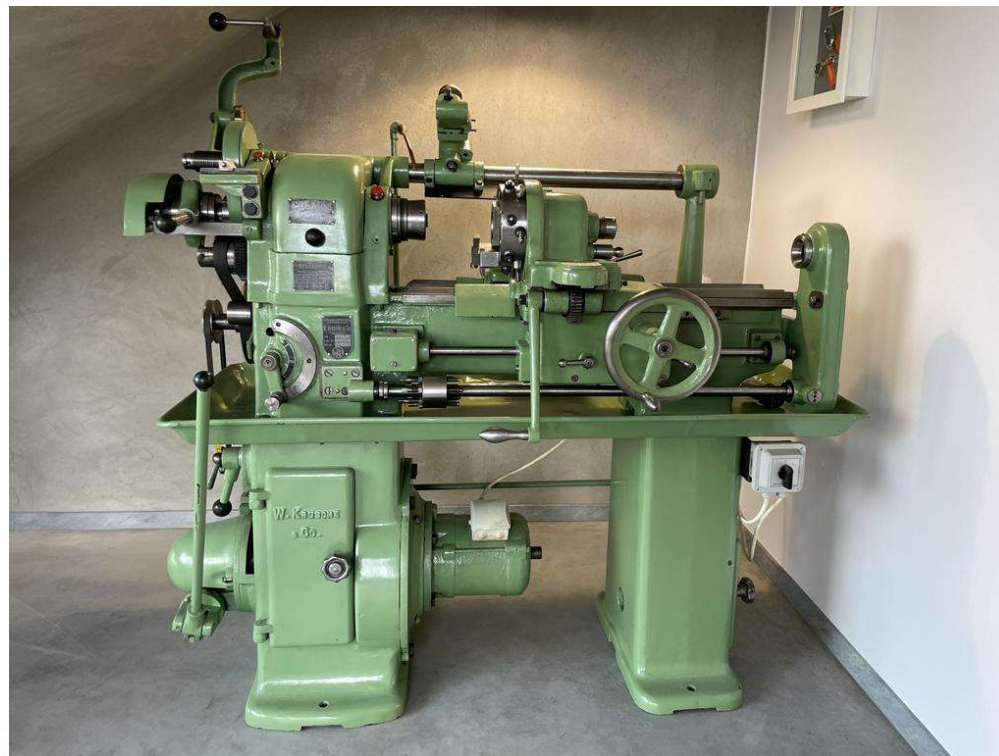
CENTRUM
OBRÓBKİ NUMERYCZNEJ

Od początku

Do dziś

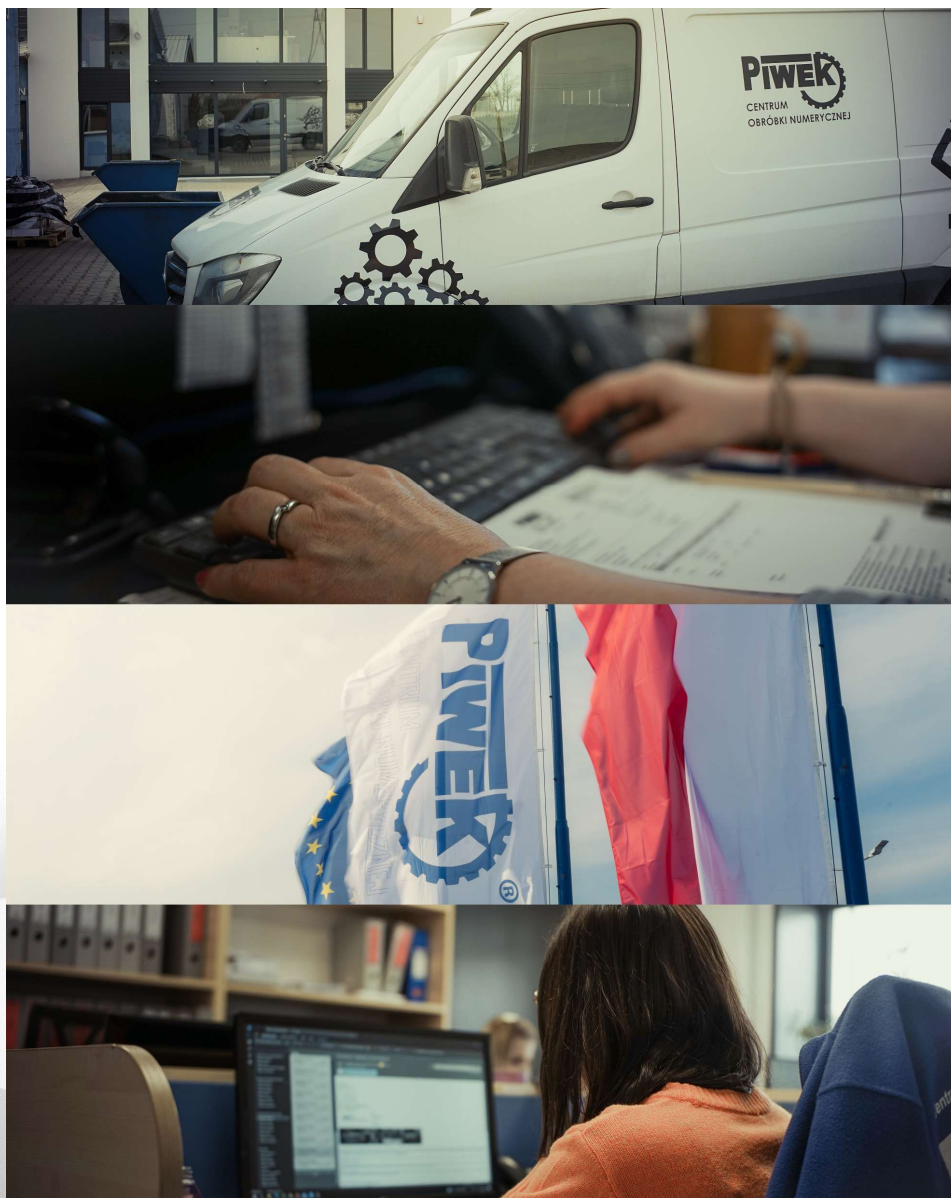
Firma PIWEK jest firmą rodzinną, która została założona w 1996 roku przez Krzysztofa Piwek.

Przez pierwsze trzy lata naszej działalności, wyspecjalizowaliśmy się w produkcji wózków dziecięcych i osiągnęliśmy na tym polu znaczące sukcesy. Ten czas to również czas, w którym wypracowaliśmy sobie opinię rzetelnego i profesjonalnego partnera biznesowego. Rok 1999 był dla Nas przełomowy, ponieważ obserwowaliśmy rynek, zmiany w gospodarce i postanowiliśmy zmienić nasz główny profil. Osiągnięte do tej pory dobre wyniki finansowe, pozwoliły zainwestować zgromadzony kapitał w nowe maszyny oraz w wykwalifikowanych pracowników, a także nową ścieżkę w historii naszej firmy jako:



Pierwsza maszyna tokarka Kurt Weiss 1942r.





PIWEK CENTRUM OBRÓBK NUMERYCZNEJ

Od 27 lat zajmuje się obróbką metali żelaznych oraz nieżelaznych. Obecnie posiadamy 3500m² pow. produkcyjnej, dostarczamy około 500.000 szt. rocznie do 20 krajów na całym świecie. Nasze produkty słyną przede wszystkim od wysokiej, powtarzalnej jakości produktu dzięki wykwalifikowanej kadrze.

NASI PRACOWNICY

...bo to im zawdzięczamy sukces...

Nasi pracownicy są filarami Firmy i jej największą inwestycją. Dlatego wysyłamy ich na specjalistyczne szkolenia, aby móc nadążyć za najnowszymi nowinkami w dziedzinach technologii.

1996

2000

2004

2008

2016

2023

1os.

12os.

30os.

55os.

88os.

109os.

KSZTAŁCIMY

Od 2015 roku oferujemy staże w zakresie technologii obróbki metali CNC oraz technologii obróbki skrawaniem. Praktyka trwa 3 lata.

2015

2016

2017

2019

2020

2023

1

stażysta

1

stażysta

1

stażysta

4

stażystów

2

stażystów

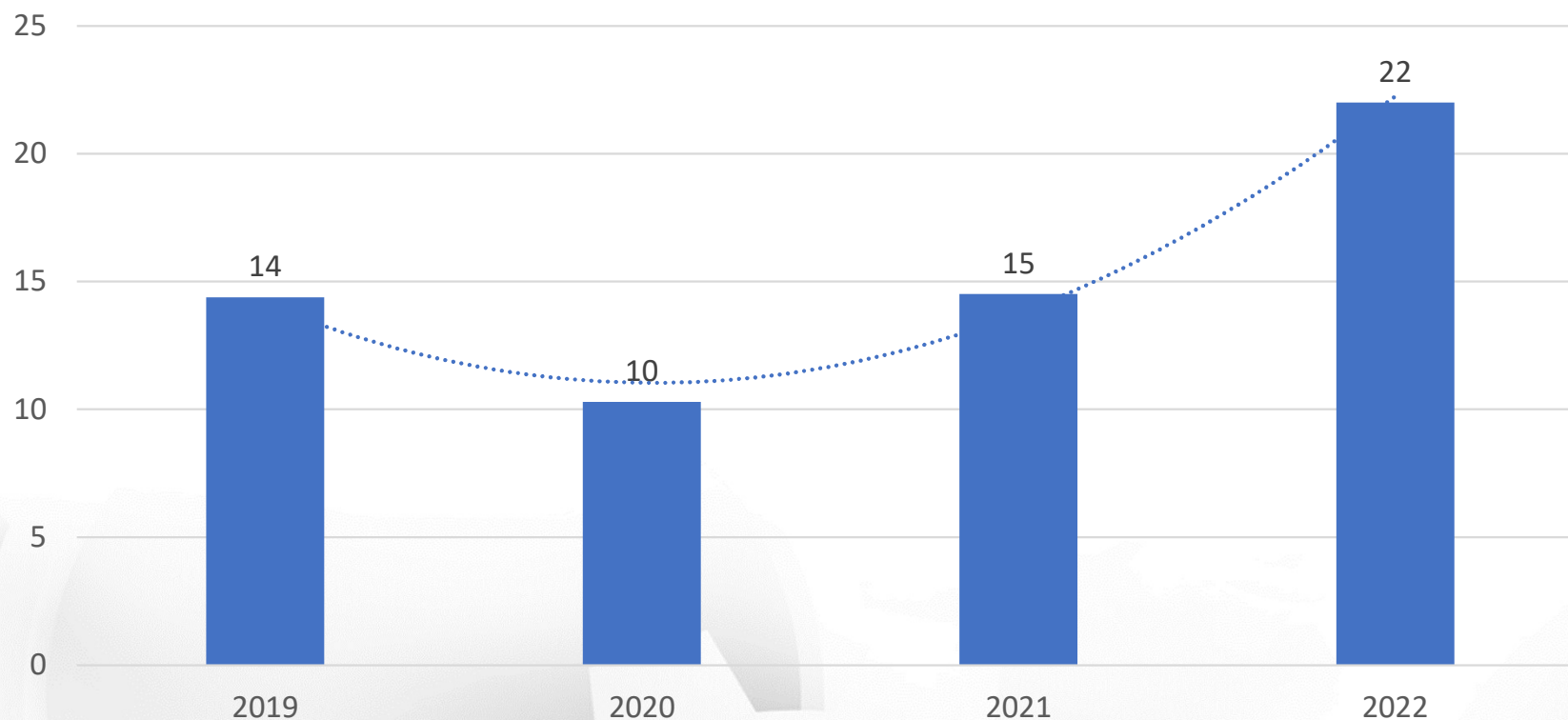
6

stażystów



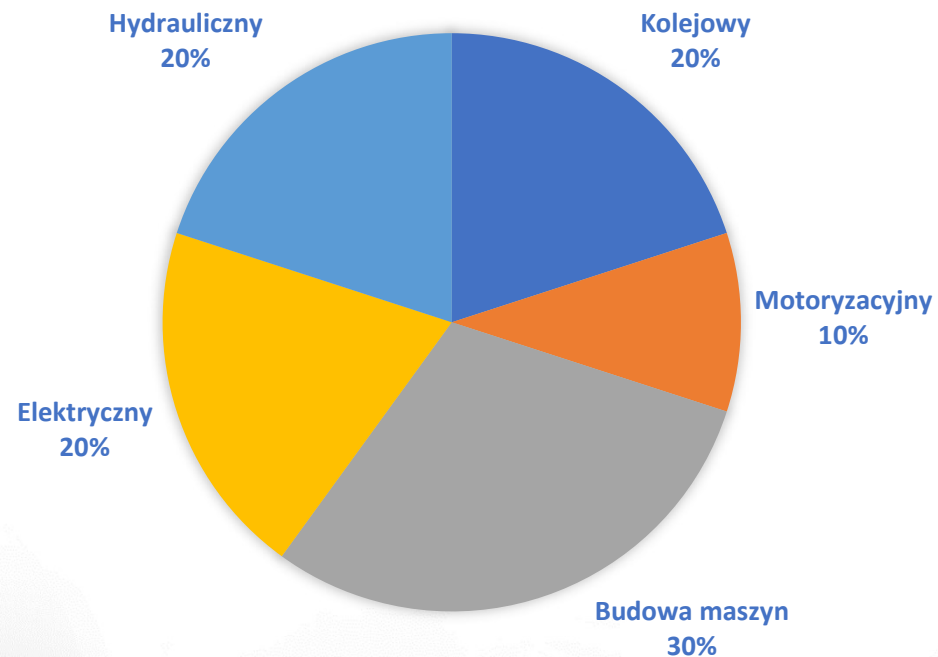
CAŁKOWITA SPRZEDAŻ

Sprzedaż (w milionach PLN)



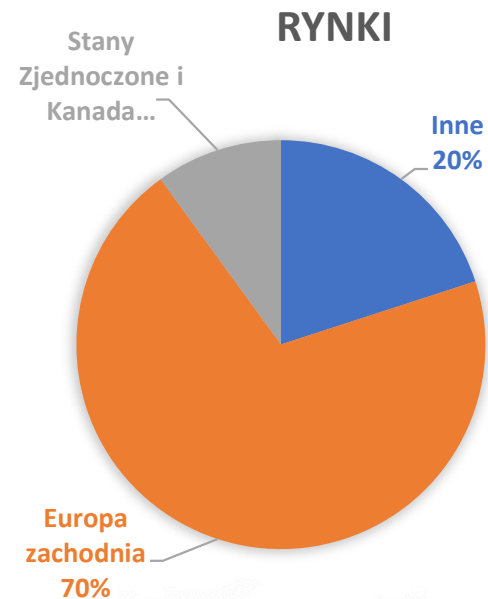
- Górnictwo
- Gazownictwo
- Automatyka
- Mechanika zakładowa
- Budowa podzespołów lotniczych i kosmicznych
- Hydraulika
- Motoryzacja
- Kolejnictwo
- Przemysł budowlany
- Leśnictwo
- Farmaceutyczny

PRZEMYSŁ



Rynki

Rynki	Udział procentowy
Europa zachodnia	70%
Stany Zjednoczone i Kanada	10%
Azja	0%
Ameryka Płd i Meksyk	0%
Europa wschodnia	0%
Bliski Wschód	0%
Australia	0%
Inne	20%
W sumie	100%



NASZA FIRMA

- | | | | |
|--------------------------|------------|--------------------------|-------------------|
| ☐ | Niemcy | ☐ | Dania |
| ☐ | Szwajcaria | ☐ | Estonia |
| ☐ | Austria | ☐ | Słowacja |
| ☐ | Belgia | ☐ | Norwegia |
| ☐ | Finlandia | ☐ | Republika Czechy |
| ☐ | Szwecja | ☐ | Stany Zjednoczone |
| ☐ | Włochy | ☐ | Chiny |
| ☐ | Turcja | ☐ | Indonezja |
| ☐ | Hiszpania | | |



HALA 3/2023

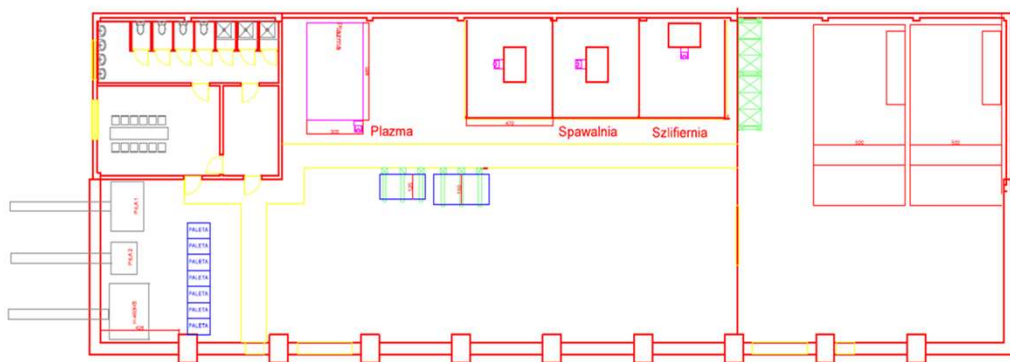
W II kwartale 2023r. Odbędzie się Otwarcie Hali nr 3



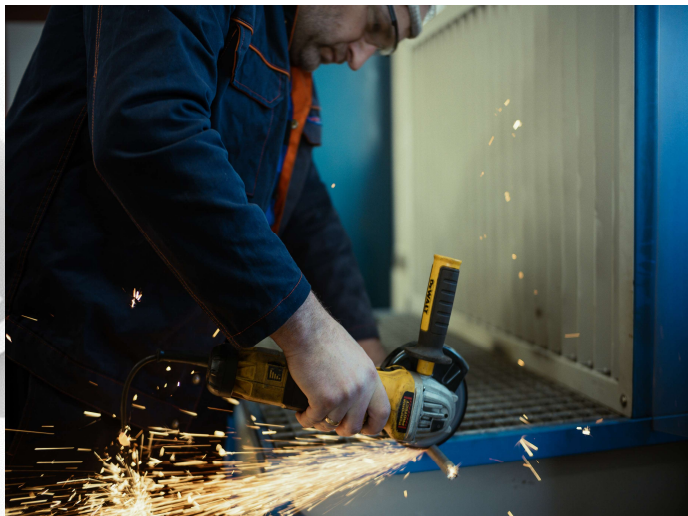
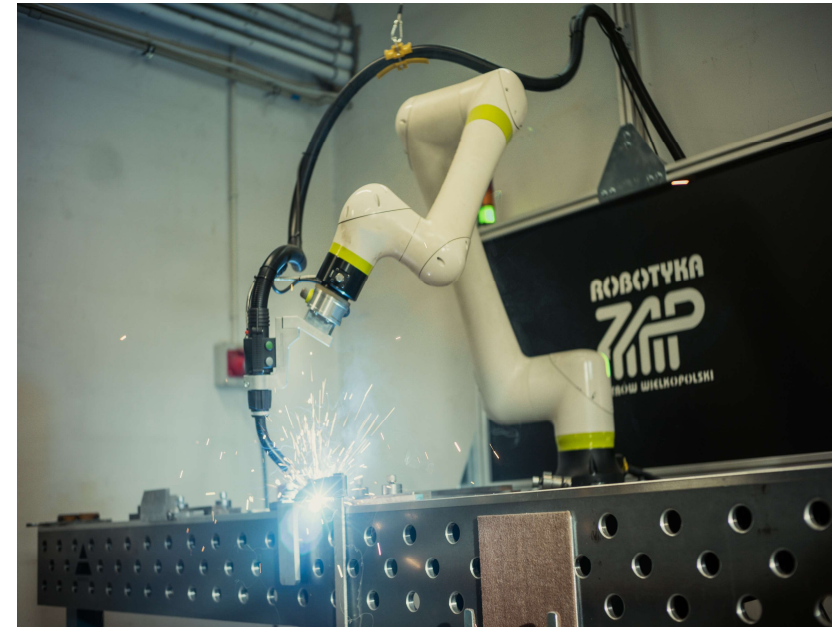
W Hali 3 znajdować się będzie głównie lakiernia i suszarnia. Obecnie malujemy farbami wodnymi typu Mader, Lankwizer, Feyko.

Inwestujemy w komory śrutownicze. W drugiej części hali tzw. brudnej rozbudujemy stanowisko spawalnicze. Obecnie budujemy automatyczną stację spawalniczą do części okrągłych(cylindrycznych) w postaci rurek- do produkcji cylindrów hydraulicznych.

W tej części hali, kolejną inwestycją będzie przecinarka plazmowa, laserowa oraz krawędziarki.



HALA 3/2022

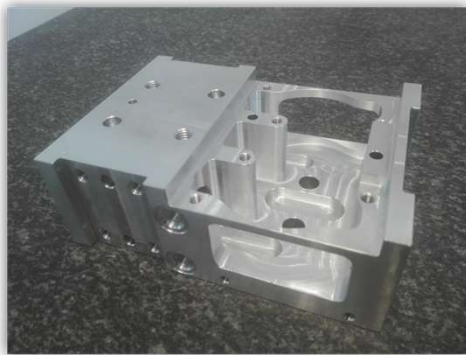
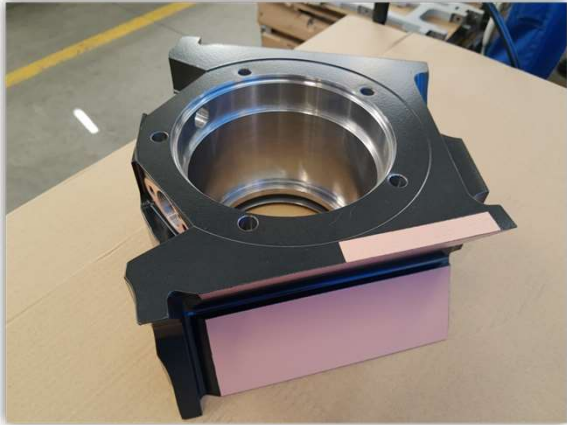


POSIADAMY INSTALACJĘ FOTOWOLTAICZNĄ



Zainstalowaliśmy moduły fotowoltaiczne na dachach naszej hali w maju 2022r. Obecnie produkujemy 140kW. Naszym celem jest kontynuowanie inwestycji do końca 2023r. Oraz osiągnięcie mocy 380kW.

OFERUJEMY



Dzięki najnowszej technologii CNC możemy Wam zaoferować:

- Frezowanie CNC (zgodnie z rysunkiem i instrukcją)
- Toczenie CNC (zgodnie z rysunkiem i instrukcją)
- Wiercenie, gwintowanie, dłutowanie, trwałe znakowanie, szlifowanie

-Produkcja kompletnych podzespołów

-Realizacja średnich i dużych serii

Ponadto, spawamy materiały. Współpracujemy z wydajnymi partnerami kooperacyjnymi, którzy dla Państwa hartują, czernią, anodują, wycinają laserem i cynkują zgodnie z naszymi specyfikacjami.



NOWOŚCI

Spawamy metodami MIG/MAG stal,
stal nierdzewną oraz aluminium



Na potrzeby naszego klienta
oferujemy usługi montażowe:

- Klejenie
- Skręcanie
- Wciskanie łożysk
- Wciskanie tulei
- Montaż przekładni
- Uszczelnianie
- Aplikacja smarów
- Montaż uszczelek, sprężyn i
wiele więcej...



- Śrutowanie
- Szkiełkowanie
- Piaskowanie
- Trowalizowanie
- Polerowanie



PAKOWANIE / GRATOWanie



TRWAŁE ZNAKOWANIE



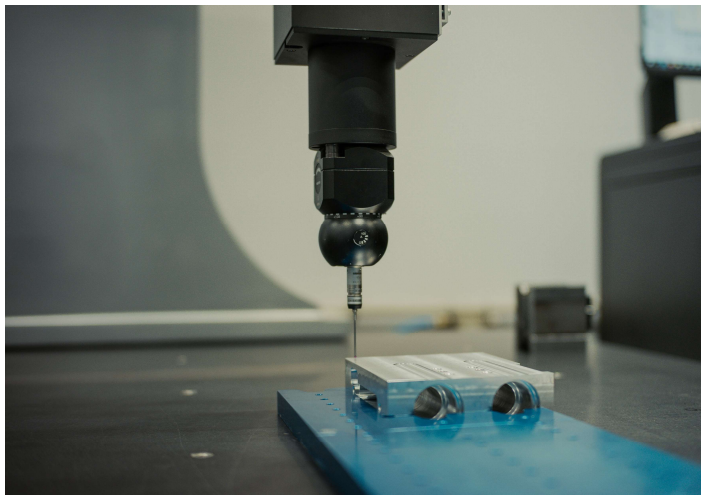
Posiadamy możliwości znakowania:

- Laserowo
- Mikropunktowego
- Grawerowania



JAKOŚĆ

Pracujemy w wielu standardach jakościowych FMEA, CONTROL PLAN, PPAP, FLOW CHART, RAPORT 8D. Prowadzimy analizę CMK, CPK, CGK



USŁUGI POMIAROWE

Posiadamy bogate zaplecze metrologiczne, dzięki któremu mierzymy błędy kształtu, konturu. Mierzmy twardości i chropowatości



POSIADAMY CERTYFIKATY

ISO 9001:2015 – Utrzymanie standardów jakościowych

ISO 14001:2018 – Firma żyjąca zgodnie z zasadami ochrony środowiska

ISO 45001:2018 – Bezpieczeństwo i higiena pracy

VDA 6.3 – Standardy motoryzacyjne

ISO 15085 CL1 – Dopuszczenie do spawania elementów dla branży kolejowej

ISO 3834 – Spawanie konstrukcji maszyn



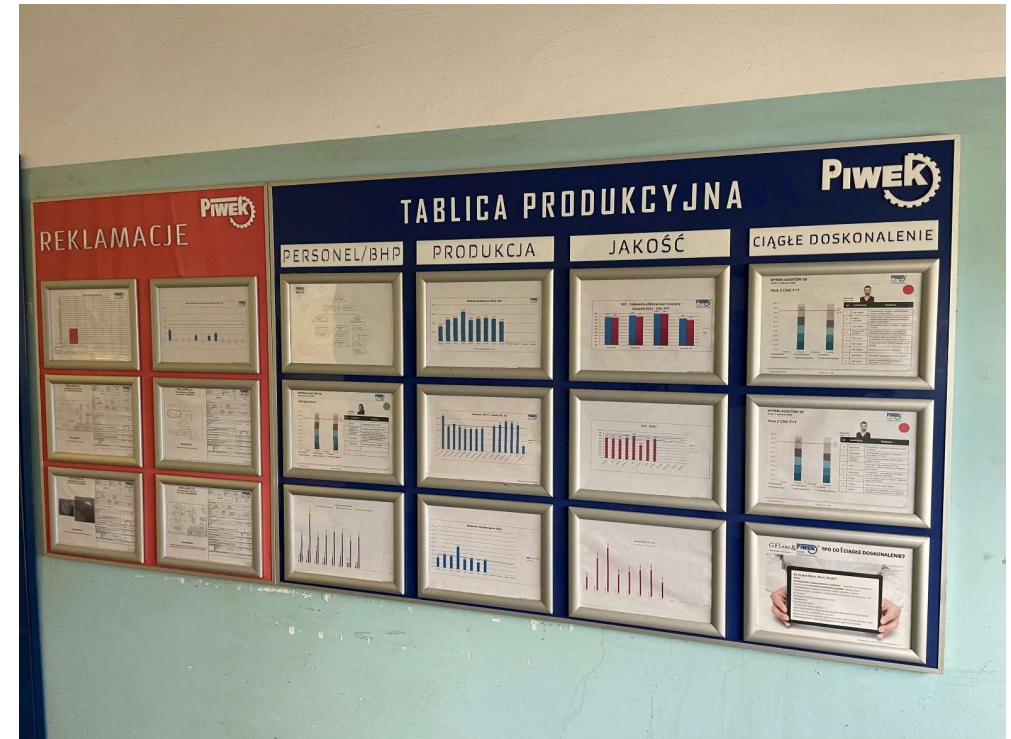
To mamy w planie do końca 2023r

- Wdrożenie cyfryzacji, digitalizacji produkcji aby wyeliminować do minimum dokumentację papierową
- Zakupić Laser oraz krawędziarkę aby poszerzyć nasze usługi
- Poszerzyć nasz park maszynowy o wypalarkę plazmową
- Dokupić piłę tarczową zautomatyzowaną
- Inwestycję w zrobotyzowane gniazda produkcyjne
- Automatyzacje, optymalizacja procesów
- Powiększenie farmy fotowoltaicznej
- Obniżenie kosztów wytwarzania
- Powiększenie o kolejne stanowisko lakierni natryskowej o zautomatyzowany system zawieszkowy aby obniżyć koszty procesu

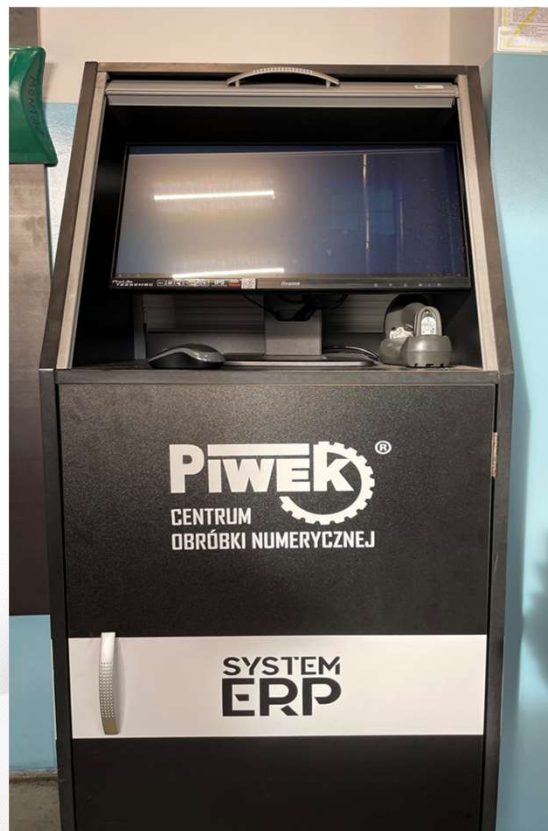
LEAN MANUFACTURING = SUKCES

Te pojęcia nie są nam obce:

- KAIZEN
- Wykresy Ishikawy
- 5 Why
- 6 S
- Plany kontroli
- Wykres Pareto



INDUSTRY 4.0 ERP/MRP/CRP



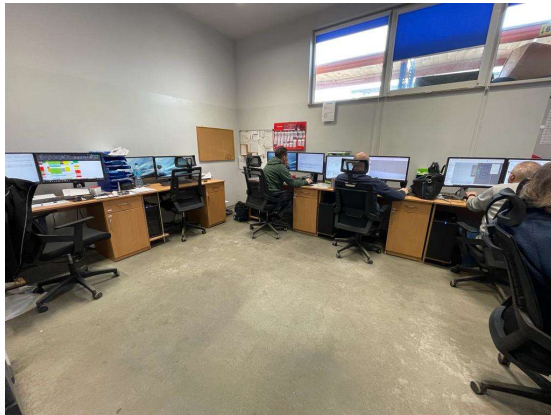
Wysoka jakość naszych produktów w dużej mierze zależy od zastosowania najnowszych technologii. Bardzo ważne jest usprawnienie wszystkich procesów od przyjęcia zamówienia do realizacji. Nadrzędnym celem projektu jest: usprawnienie procesów we wszystkich obszarach zakładu, wzrost produktywności, poprawa jakości produktów, terminowość dostaw, uproszczenie procesów oraz redukcja stanów magazynowych. Projekt pozwala zwiększyć satysfakcję klientów i stale umacniać pozycję Firmy na rynku. Obecnie realizujemy projekt „Ciągła poprawa”. Z Monitorem Systemu ERP współpracujemy od 2019 roku.

TECHNOLOGY ALL IN 1 (PDM)

Od planów przez projekt do gotowego produktu

Technicy procesów pracują z najnowszym oprogramowaniem CAD/CAM, takim jak Edgecam, Autocad, Inventor, Mechanical, MazaCam

Cała dokumentacja jest zarządzana poprzez program PDM Autodesk Vault

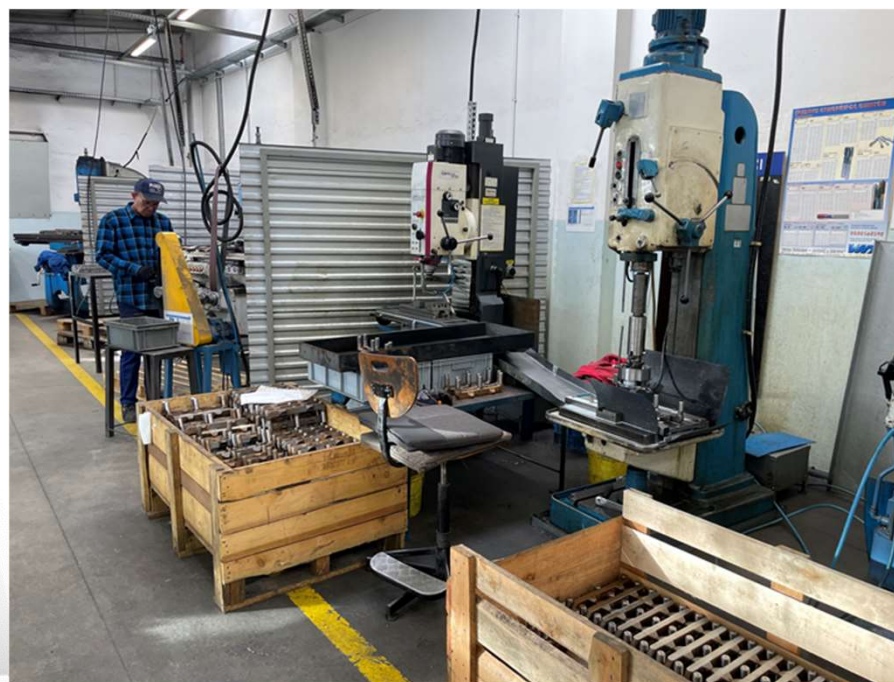


Aby móc zaoferować naszym klientom produkty najwyższej jakości w uczciwej cenie.

100%
Satysfakcji klienta

HALA 1 – Od początku z nami

FREZARKI I WIERTARKI KONWENCJONALNE



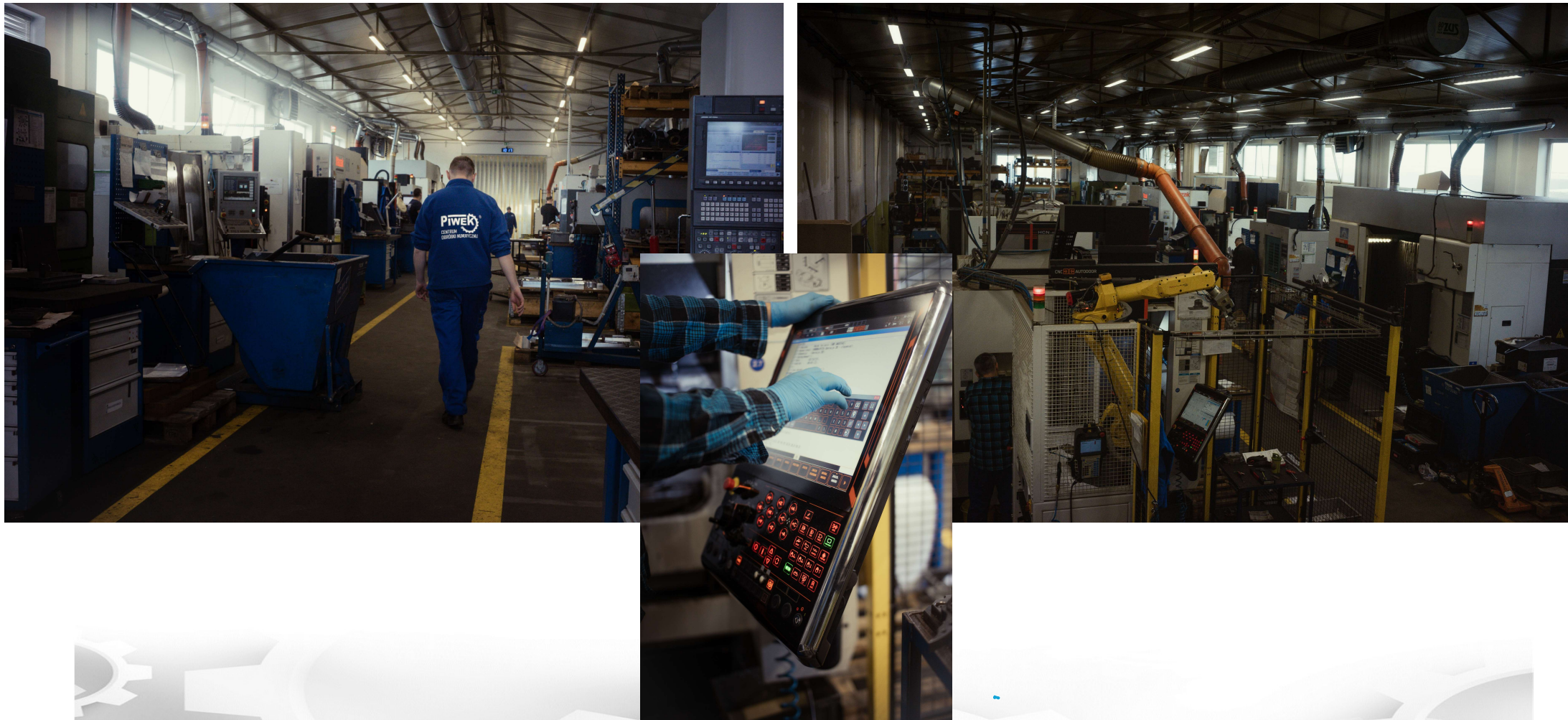
HALA 1

5x TOKARKI CNC



HALA 2

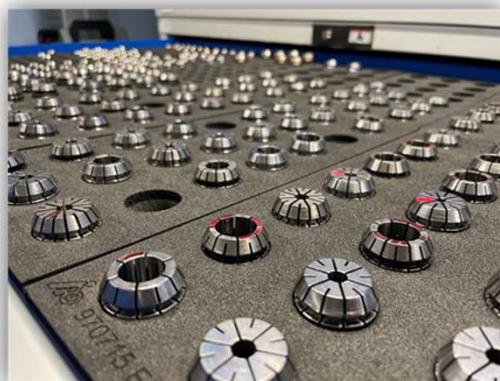
12x FREZARKI CNC



NARZĘDZIOWNIA



NARZĘDZIOWNIA w ERP



PRZECHOWYWANIE NARZĘDZI



Około 800 narzędzi firmy
WNT CERATIZIT GROUP.



FREZARKI CNC

MASZYNA	TYP	X	Y	Z	IŁOŚĆ	MAX ŚREDNICA	MAX DŁUGOŚĆ	OSIE	PALETY
Mazak HCN4000 gen.III	Pozioma	560	640	640	1	630	780	4	2
OKUMA MB5000	Pozioma	760	760	810	1	800	1000	4	2
MAZAK VARIAXIS J-500/5X	Pionowa	350	550	510	1	500	400	5	1+robot
MAZAK HNC5000	Pozioma	730	730	800	1	800	1000	4	2
MAZAK HCN4000 gen.II	Pozioma	560	640	640	1	630	780	4	2
MAZAK VCS530C	Pionowa	1300	650	600	1	-	-	4	1
MAZAK VTC20CII	Pionowa	2000	530	610	1	-	-	4	2
MAZAK HTC400	Pozioma	560	510	510	1	560	630	4	2
MAZAK AVJ-25/405	Pionowa	1000	508	460	1	-	-	3	1
MAZAK VTC20B	Pionowa	1460	510	510	1	-	-	3	1
BROTHER TC32BN	Pionowa	550	400	415	1	-	-	4	2
BROTHER TCS2DN	Pionowa	700	400	300	1	-	-	4	1
AVIA VMC800	Pionowa	800	540	620	1	-	-	3	1
AVIA VMC1000	Pionowa	1000	530	630	1	-	-	4	1

TOKARKI I MASZYNY POMIAROWE

MASZYNA	TYP	X	Y	Z	ILOŚĆ	MAX ŚREDNICA	MAX DŁUGOŚĆ	OSIE
OKUMA LB4000 EXII MY C1500	Pozioma	300	150	1590	1	480	1500	3
OKUMA LB3000 MYW C1000	Pozioma – automat	260	115	1010	1	340	800	4
MAZAK QTN100MY	Pozioma	187	100	440	1	280	550	3
MAZAK QTS250M	Pozioma	234	-	625	1	380	660	2
EMAG VL4	Pionowa – automat	740	60	400	1	200	200	3

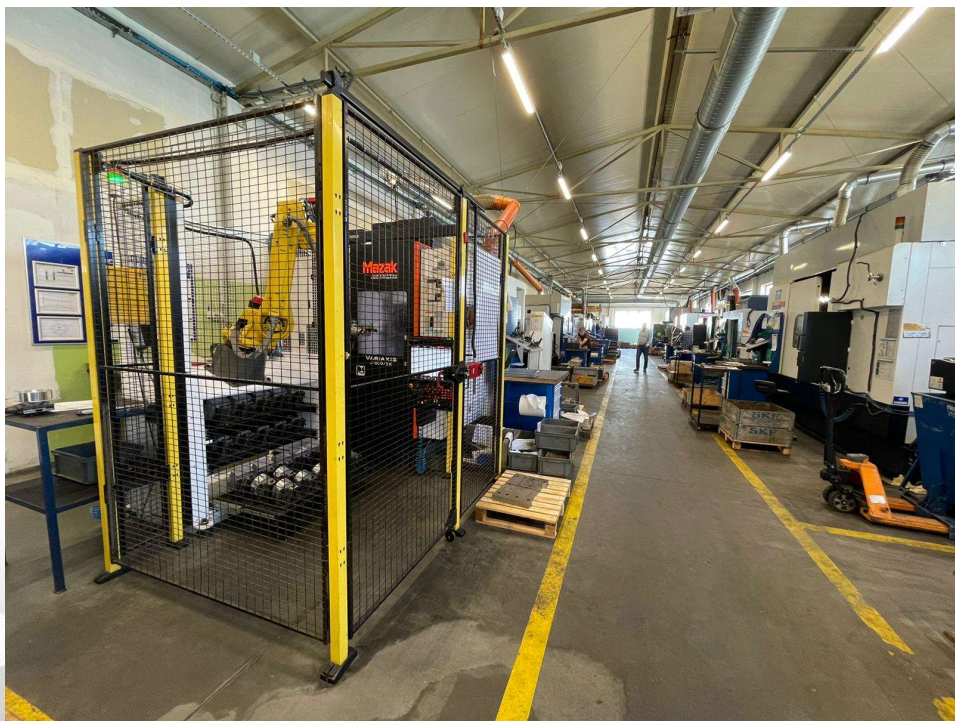
MASZYNA	TYP	X	Y	Z	ILOŚĆ	DOKŁADNOŚĆ
ABERLINK HORIZON	Maszyna współrzędnościowa	800	1500	600	1	1,8+0,4l/100um
ABERLINK AXIOM TOO 900HS	Maszyna współrzędnościowa	640	900	500	1	2,2+0,4L/100um
ABERLINK AZIMUTH 2000	Maszyna współrzędnościowa	1200	2000	1000	1	2,7+0,4/100um
ZOLLER SMILE 400	Ustawiająca narzędzia	210	-	600	1	0,001
NIKKEN XZ 236	Ustawiająca narzędzia				1	0,001
SYLVAC 600	Wysokościomierz	-	-	600		
MITUTOYO SJ-210	Chropowatościomierz					
ROCKWELL 600A	Twardościomierz					



INNE MASZyny

MASZYNA	TYP	X	Y	Z	ILOŚĆ	MAX ŚREDNICA	MAX DŁUGOŚĆ	OSIE
Kabina LAKIERNICZA	Natryskowa	6000	3000	2500	1	-	-	-
KABINA ŚRUTOWA	-	1150	800	900	1			-
MASZYNA DO SZKIEŁKOWANIA	-	1150	800	900	1			-
WIBRATOR KOŁOWY	Obróbka wibrościerna	960	960	400	1			-
SPAWALNIA MIG/MAG	Stanowisko zrobotyzowane FANUC CRX	3000	2000	1500	2			-
ZNAKOWARKA LASEROWA	Laser znakujący	500	600	350	1			-
EASY MARKER	Mikropunktowa maszyna znakująca	300	650	350	1			-
JOTES SPD 30B	Szklifierka	1000	300	300	1			-
BOMAR PROLINE 320.280 ANC	Piła taśmowa				1	280		-
BOMAR ERGONOMIC 320.250 DG	Piła grawitacyjna				1	250	-	-
FREZARKA KONWENCJONALN A	Wertykalna i Horyzontalna				6	300	1200	-
WIERTARKA KONWENCJONALN A	Wiertarka kolumnowa Wiertarka stołowa				8	300	300	-

MASZYNY



MASZyny

MB-5000HII Pozioma

- Stół obróbczy [mm] 500 x 500
- Pole obróbcze [mm] X: 760 / Y: 760 / Z: 810
- Obroty wrzeciona [min-1] 15,000
- Ilość narzędzi 64
- Moc [kW] [30/22]



LOKUMA



MASZyny

LB4000 EX II MY

Max. Średnica [mm] 480

Max. Długość [mm] [1,500]

Obroty [min-1] [3,000]

Ilość narzędzi 12

Moc (VAC) [kW] 30/22



LOKUMA



MASZyny

LB3000 EX II MYW + podajnik pręta

Max. Średnica [mm] 340

Max. Długość [mm] [800]

Obroty [min-1] [3,000]

Ilość narzędzi 12

Moc (VAC) [kW] 30/22

Podajnik pręta max. 1000mm



PARK MASZYN

Współrzędnościowe maszyny pomiarowe ABERLINK



- Axiom Too
800x400
- Horizon
1500x800
- Azimuth
3000x1500



MY jako FIRMA

Jako Firma jesteśmy tak
dobrzy, jak ludzie w niej
pracujący.

To właśnie Ci Ludzie i ich
zaangażowanie tworzą
sukces całej Firmy.





Dziękujemy!